

射线检测标准参考图谱

钢铸件射线检测标准参考图谱

ASTM E186 壁厚2至4.5英寸（50.8至114毫米）钢铸件的标准参考射线照片

- ★ Volume I： 1MV X射线和Ir192
- ★ Volume II： 2MV X射线和Co60（包含与Co60等效的同位素放射源及2MV-4MV的X射线）
- ★ Volume III： 4MV—30MV X射线
- ★ 图像尺寸： 5×8 in(127×203 mm)
- ★ 页面尺寸： 15×17 in. (381×432 mm)



ASTM E186钢铸件缺陷参考图谱

ASTM E446 壁厚小于2英寸（50.8毫米）的钢铸件的标准参考射线照片

- ★ Volume I： 250kV X射线
- ★ Volume II： 1MV X射线和Ir192
- ★ Volume III： 2MV-4MV X射线和Co60
- ★ 图像尺寸： 5×8 in (127×203 mm)
- ★ 页面尺寸： 15×17 in. (381×432 mm)



ASTM E446钢铸件缺陷参考图谱

焊接接头射线检测标准参考图谱

国际标准ISO 5817 “钢、镍、钛及其合金的熔化焊焊接接头，缺陷质量等级”，列出了弧焊钢焊接接头的质量要求。

ISO 5817是一项基本技术标准，具体规定了各种焊接应用中焊接接头评估的基本标准化要求，如压力容器、金属结构、管道和机车车辆等。此外，本标准也是根据ISO标准评价焊工考核和焊接工艺合格测试的基础。参考图谱可以帮助使用人员正确解释各种缺陷及其特性，并根据标准按照其尺寸对焊缝进行质量分级。



ISO 5817参考图谱