

## EMAT-电磁超声

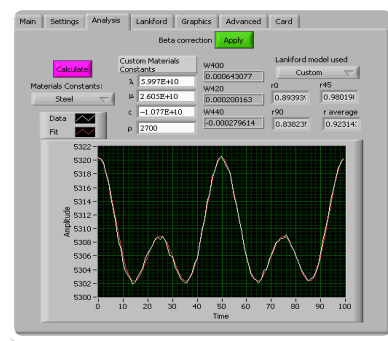
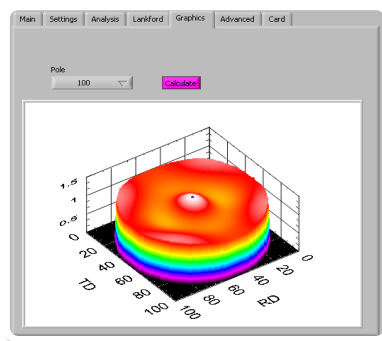
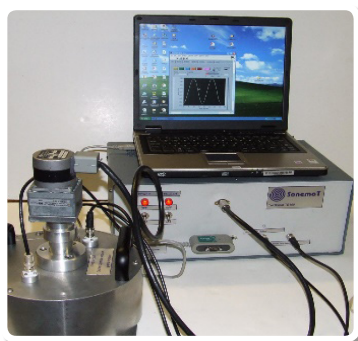
常规超声通过压电晶片的振动在探头内部产生超声波, 而电磁超声技术 (EMAT) 则在被检工件内部产生超声波。EMAT 拥有常规超声的所有优点, 另外它还有很多独特的优势: 干耦合 (不需要耦合剂); 对工件表面状况要求不高; 独特的波形模式: 能够产生水平偏振剪切波; Lamb波 (特别适合焊缝和母材检测)。

GS2020可以结合用户现有的超声检测系统, 实现电磁超声脉冲回波缺陷检测和厚度测量;

GS2020和超声检测仪一起使用, 使超声仪具备平局功能和自动增益控制功能;

GS2020能够提供足够的信号强度, 完全可以用于带氧化物覆盖层或者无氧化物的铁素体钢表面。

E100系统可以快速、非接触、无损地测量金属晶体纹理的关键取向分布系数 (ODCs)



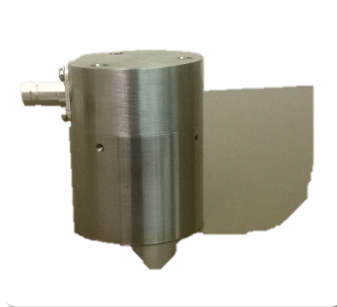
## 电磁超声探头



横波探头



高温探头



纵波探头



导波探头