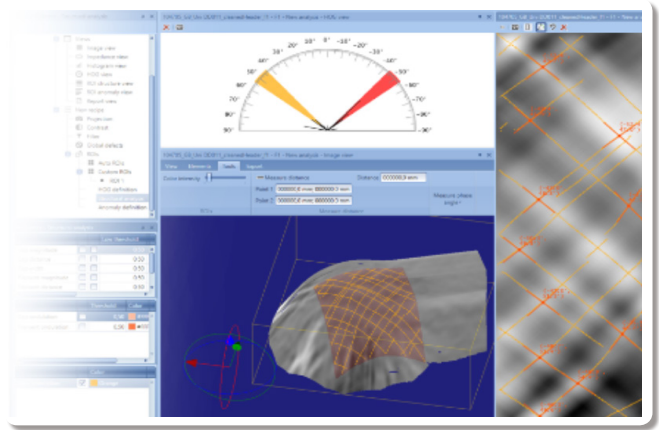
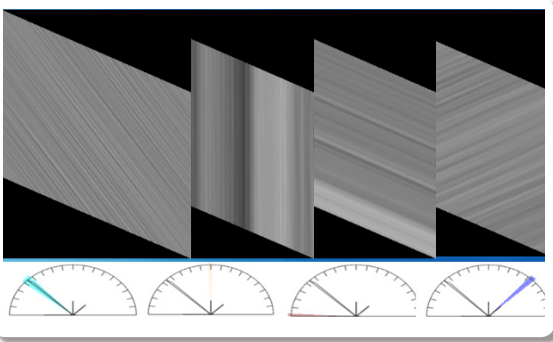


## SURAGUS-高频涡流

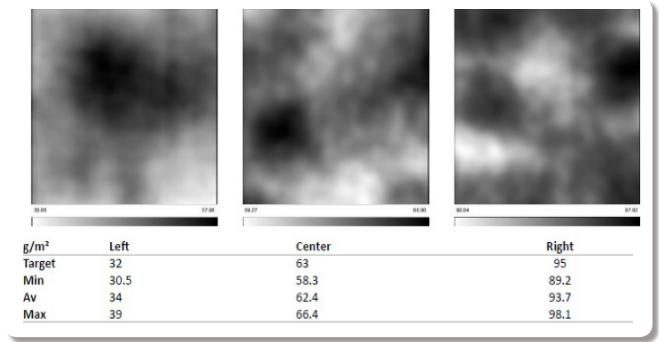
高频涡流技术以电磁感应原理为基础，通常使用的涡流频率为10KHz到100MHz。通过测量工件的局部电导率变化来表征材料的某些特性，例如厚度、电导率、各向同性以及纯度或物理属性变化等，通过复杂的信号分析算法以及专利技术可以将某些物体信息从众多信号中提取出来，该技术可以表征材料结构、纤维方向、碳纤维层内的纤维束分布；也可以检测工件内部缺陷，例如扭曲、错位、褶皱、重叠、空隙、冲击、分层，还可以测量碳纤维局部面密度，从而对碳纤维材料质量以及各铺层状况进行监控和检测。



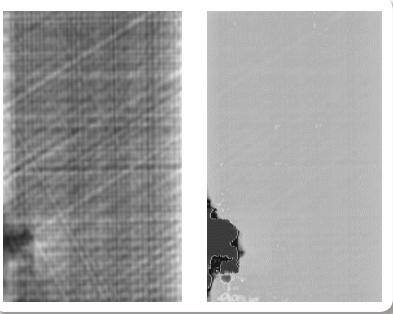
### 应用案例



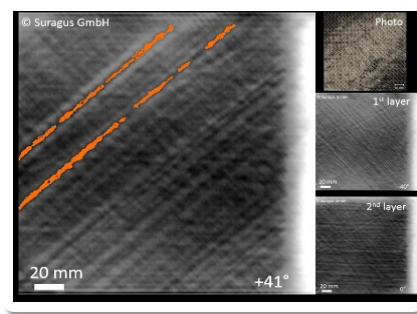
铺层方向检测



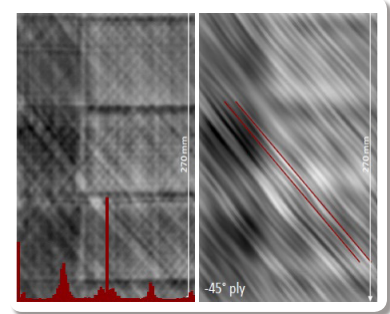
面密度检测



缺陷检测



碳纤维缺丝检测



纤维扭曲检测